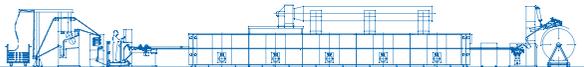


**INTERSPARE**  
TEXTILMASCHINEN

**ARTOS** *Kranz*

# Artos Unistar

## Webwarenausrüstungslinie



Still the peak in finishing machinery

# Premium Warenqualitäten entwickeln

## 1 Spannungssarme Warenzuführung: die Einlaufkombination

Beginnend mit der Einlaufkombination wird schonende Warenbehandlung realisiert. Die Elemente der Einlaufkombination übernehmen die Ware von der Kaule oder in abgetafelter Form. Die Ware wird der Anlage spannungsarm zentriert zugeführt. Der bewährte Artos Uni-Flex Foulard mit seinen stabilisierten zylindrischen Walzen sorgt für hervorragende Imprägnierergebnisse.

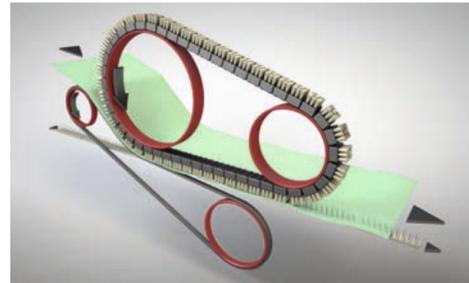
## 2 Hervorragende Fadenausrichtung: das Richtgerät

Auch bei den Richtgeräten macht der Artos Unistar keinerlei Kompromisse, sondern setzt auf die beste verfügbare Qualität. Nur Richtgeräte namenhafter Hersteller werden in die Produktionslinie integriert, um sicherzustellen, dass beste Warenqualitäten produziert werden.

## 3 Sicheres Einnadeln: die Voreilaufnadelung

Die Entwicklungsingenieure des Artos Unistar hatten vor allem ein Ziel: absolute Präzision. Das zeigt sich ganz besonders bei der Voreilaufnadelung. Die pneumatisch heb- und senkbare Voreileinrichtung (auch Krumpfapparat genannt) sichert durch das Bürstband das exakte und gleichmäßig tiefe Einnadeln der Ware.

Das optimale Zusammenspiel des Stützbandes mit der Stützmulde fördert die präzise Einnadelung der Warenkante in die Nadeln der Warentransportkette. Und selbstverständlich ist beim Artos Unistar die Krumpfrolle über eine Schnellwechsellvorrichtung austauschbar.



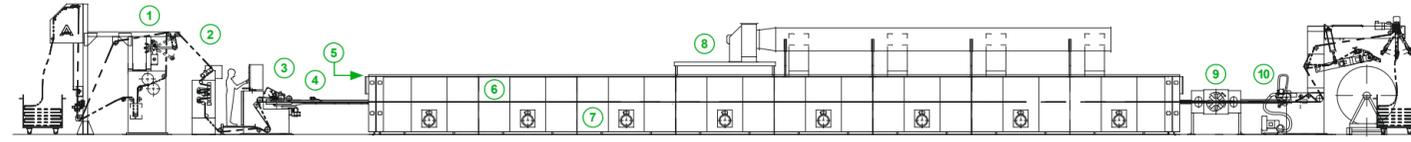
## 4 Warentransport unter hohen Querspannungen ohne Schmierstoffe bei langen Laufzeiten: die horizontale Artoskette

Das Herzstück des Artos Unistar ist die legendäre Artos Horizontalkette, eine schmierstofffreie Gleitsteinkette von enormer Widerstandsfähigkeit. Gerade bei hohen Querspannungen stellt die Kette ihre Überlegenheit unter Beweis. Ausgelegt für höchste Belastungen und extreme Breitspannkkräfte übertrifft sie sogar die hohen Anforderungen von „Beschichtung“ und „Teppich“.

Durch die Verwendung synthetischer Gleitsteine und Buchsen werden keine Schmiermittel in den Kettenbahnen benötigt und es kann auf Verschleißteile in den Kettenbahnen verzichtet werden. Das bedeutet auch, dass durch die Kette keine Öle und Fette in den Trockner gelangen.

Ein weiteres Plus der Artos Horizontalkette sind die sehr geringen Stillstandszeiten. Bei dem Austausch eines Teils der Kette, muss nicht gewartet werden, bis der Trockner heruntergekühlt ist, sondern die Kette wird herausgezogen, die Kettenteile ausgetauscht und idealerweise sofort eine Ersatzkette eingezogen. Lange Laufzeiten und minimale Kosten sind die zwangsläufige Folge.

Erwarten dürfen Sie von einer Kette dieser Qualität natürlich auch, dass die Konfiguration der Nadelleisten individuell gewählt werden kann. Darüber hinaus kann eine geeignete Kluppe für das jeweilige Warenportfolio offeriert werden. Auch die Kombination Nadel und Kluppe ist natürlich möglich.

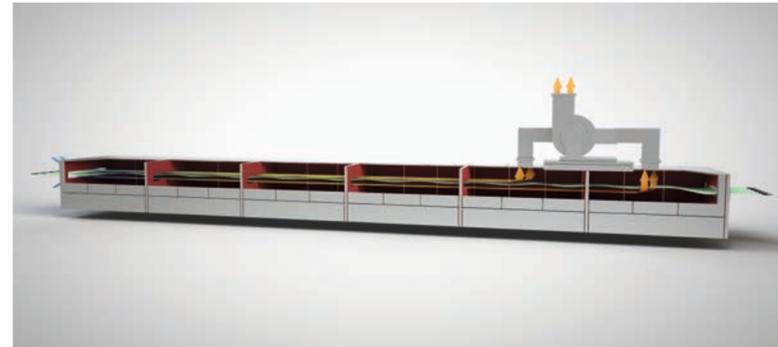


## 5 Patentierte Luftführung: das Econ-Air Luftführungssystem

Den heutigen Forderungen nach Energieeffizienz und Nachhaltigkeit wurde durch das patentierte Econ-Air Luftführungssystem bereits vor vielen Jahren Rechnung getragen. Denn das patentierte Econ-Air Luftführungssystem nutzt die eingesetzte Wärmeenergie optimal aus.

Die Frischluft wird zentral über den Einlaufschlitz des Trockners zugeführt und im Gleichstrom mit der Ware durch den Trockner geleitet. Ein „blue competence Prozess“, der darüber hinaus auch noch der Warenqualität dient, denn der steigende Feuchtegehalt im Trockenraum unterstützt den Wärmeübergang zur Ware und sorgt für einen angenehmen Griff der jeweiligen Artikel.

Ein Abluftfeuchtemessgerät regelt die Abluftmenge und sichert somit den gewünschten Feuchtegehalt in der Abluft. Das dadurch reduzierte Abluftvolumen führt zu einer nachhaltigen Energieersparnis und Reduzierung der Produktionskosten.

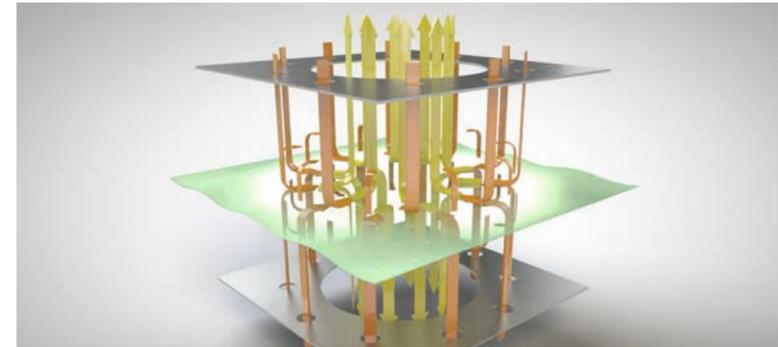


## 6 Optimale Temperaturverteilung: die Star-Jet Düse

Das Star-Jet Düsensystem vereint eine optimale Verteilung der Temperatur mit einer gleichmäßigen, leistungsfähigen Belüftung der Ware. Auf diese Weise wird eine Warenqualität erreicht, die höchste Ansprüche erfüllt.

Entscheidend ist unter anderem die versetzte Anordnung der Düsen, welche für die gleichmäßige Durchlüftung der Ware sorgt. Das Star-Jet Düsensystem garantiert ein absolut homogenes „Fließen“ der Ware, so dass sie vor dem Fixierprozess permanent relaxiert und schonend getrocknet wird. Die Webware verfügt damit über beste Fixier- und Restkrumpfwerte sowie einen voluminösen und weichen Warengriff. Die patentierte Star-Jet Düse ist ein wesentlicher Bestandteil des Artos Unistar Trocknerkonzepts.

Für die Behandlung von Polwaren und Färbeprozessen auf dem Spannrahmen kann der Artos Unistar auch mit der speziell für diese Bedürfnisse entwickelten Star-Line Düse ausgestattet werden.



## 7 Geregelt, reproduzierbare Luftverteilung: die Umlüfter

Pro Feld wird ein Umluftventilator eingesetzt. Der Motor besitzt eine hohe Effizienz, sorgt für geringsten Stromverbrauch und wird über einen Frequenzregler gesteuert. Dies sind die Grundlagen für die Einbindung der Umlüfter in die Rezepturverwaltung der Anlage.

Optional kann zusätzlich die Ober- und Unterluftverteilung stufenlos eingestellt werden.

## 8 Konsequente Maximalfeuchte der Umluft: der Ablüfter

Das Abluftvolumen des Ablüfters wird entsprechend der Trocknerlänge der Anlage festgelegt. Ein frequenz geregelter Motor steuert stufenlos das Abluftvolumen. In Ergänzung mit einem Abluftfeuchtemessgerät wird die Drehzahl des Ablüfters so geregelt, dass eine maximale Beladung der Abluft mit Feuchtigkeit automatisch gegeben ist.

Damit wird gewährleistet, dass nur Abluft den Trockner verlässt, die mit dem maximalen Feuchtegehalt beladen ist.



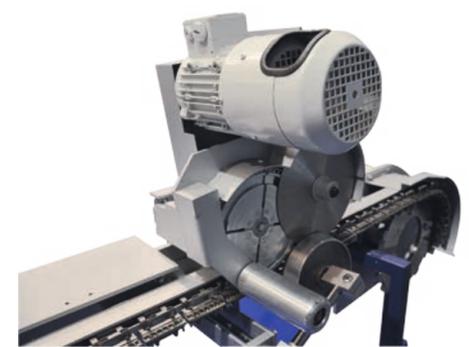
## 9 Leistungsstarke Kühlung: die Kühlzone

Auch die Kühlzone verfügt über die leistungsstarke Star-Jet Düse. Je nach Bedarf wird diese in der Ausführung mit 1.050 mm oder 1.500 mm Länge ausgeführt. Wahlweise können ein oder zwei Gebläse vorgesehen werden.

## 10 Minimalster Abfall beim Kantenschneiden: das Kantenschneidgerät

Ein Nadelrad mit einem frequenzgeregelten Antrieb übernimmt die Ware aus den Nadeln der Grundkette. Damit bleiben die Warenbreite und die Vorspannung der Ware erhalten.

Im weiteren Verlauf führt das Nadelrad des Schneidgerätes die Ware dem Schneidmesser zu. Dadurch, dass sich das Schneidmesser oberhalb der Nadelleiste befindet, ist ein minimalster Verschnitt gewährleistet. Eine leistungsstarke Absaugeinrichtung erlaubt den problemlosen und unkomplizierten Abtransport der abgeschnittenen Kanten.



Artos Unistar

Artos Unistar

Artos Unistar

# Wirtschaftlich und nachhaltig

## ○ **Perfekte Anpassung an die jeweilige Ware:** die Einzelbreitenverstellung

Alle Breitenverstellspindeln werden individuell motorisch angetrieben. Für wiederkehrende Produktionen können die Breitenverstellungen der einzelnen Spindeln als Voreinstellung in ein Rezept abgespeichert und wieder abgerufen werden.

Spindel und Spindelmutter benötigen keine Schmierstoffe. Somit gelangt kein zusätzliches Öl in den Trockner, das die Ware verunreinigen könnte. Außerdem werden hierdurch erhebliche Kosten eingespart.

## ○ **Variabel für den Einsatz verschiedener Energieträger:** die Heizungssysteme

Es gibt drei Möglichkeiten den Trockner zu beheizen: indirekt mittels Dampf, indirekt als Ölumlaufheizung oder direkt als Gasheizung mittels großvolumiger Flächenbrenner. Entsprechend des gewünschten Dampfdrucks werden die Heizkörper ausgelegt.

Die Konfiguration der Ölumlauf-Heizkörper entspricht den konstruktiven Vorgaben. Der speziell für den Artos Unistar Trockner ausgelegte Maxon-Brenner hat einen Regelbereich von 1 : 40 und schafft damit ideale Voraussetzungen für energieeffiziente Produktionsabläufe.

## ○ **Energieeffizienz bis ins Detail:** die Antriebsanlage

Das digitale Einzelantriebskonzept sorgt für einen harmonischen Warentransport durch die gesamte Anlage. Energieeffiziente Motoren von Lenze oder Siemens werden über Frequenzumformer so geregelt, dass alle Antriebsstellen automatisch synchron mit der Geschwindigkeit des Hauptantriebes laufen.



## ○ **Fehlerfreie Produktionsabläufe durch Datenbibliothek:** das Automatisierungssystem

Der Artos Unistar Spannrahmen ist mit einem leistungsfähigen Automatisierungssystem ausgestattet. Es steuert den Warenantrieb, die Heizung, die Temperatur und die Breitenverstellung. Außerdem bietet es eine Störungsanzeige und Rezeptverwaltung.

Die Bedienung gestaltet sich sehr komfortabel durch moderne Touch Screen Technik und durch einen VPN-Router ist die Ferndiagnose und technische Hilfestellung via Internet problemlos möglich. Neueste Hardware- und Softwareelemente machen die Produktionsbereitschaft der Anlage noch zuverlässiger und reduzieren die Störfälligkeit der einzelnen Elemente.

GERMAN   
Technology



iNTERSPARE GmbH

Röntgenstraße 31 – 33  
21465 Reinbek  
Germany

Tel.: +49 (0) 40 727 767 – 0  
Fax: +49 (0) 40 727 767 – 10

E-Mail: [info@interspare.com](mailto:info@interspare.com)  
Web: [www.interspare.com](http://www.interspare.com)