

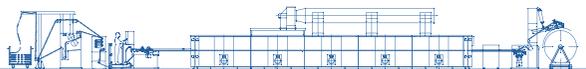
INTERSPARE
TEXTILMASCHINEN

ARTOS *Krantz*

Krantz Syncro

automatische Siebbandreinigung

Schrumpftrockner

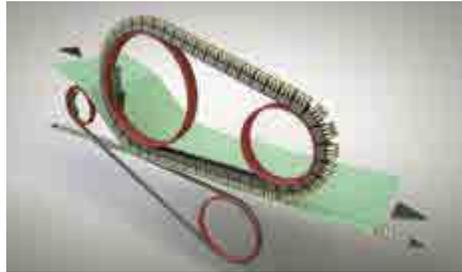


Still the peak in finishing machinery

Premium Warenqualitäten entwickeln

① **Sicheres Einnadeln:** die Voreilaufnadelung

Die Entwicklungsingenieure des Überdehnfeldes für den Syncro hatten vor allem ein Ziel: absolute Präzision. Das zeigt sich ganz besonders bei der Voreilaufnadelung. Die pneumatisch heb- und senkbare Voreileinrichtung (auch Krumpfapparat genannt) sichert durch das Bürstband das exakte und gleichmäßig tiefe und lange Einnadeln der Ware. Das optimale Zusammenspiel des Stützbandes mit der Stützmulde fördert die präzise Einnadelung der Warenkante in die Nadeln der Warentransportkette. Und selbstverständlich ist beim Syncro die Krumpfrolle über eine Schnellwechsellvorrichtung austauschbar.



② **Präzise und Wartungsarm:** das Überdehnfeld

Nachdem die Ware mit Voreilung eingenadelt wurde, wird sie mittels schmierungsfreier und nickelbeschichteter Kette überstreckt. Das ermöglicht, die Ware in ihre Grundstruktur zurückzuführen. Beispielsweise wird dadurch das Rückstellvermögen der Masche erhöht, um zum bestmöglichen Restschumpfwert zu gelangen.

③ **Bewährt:** das Einlaufpult und die Einführung

Das stabile Einlaufpult mit eingebautem Lattenband führt die Ware dem Trockner mit individuell gewählter Voreilung zu. Darüber hinaus beinhaltet es die schonend wirkende Bandsteuerung des Haupttransportbandes für den Trockner. Schlauchware oder mehrere Bahnen nebeneinander können vom Einlaufpult auch separat durch den Krumpftrockner gefahren werden.

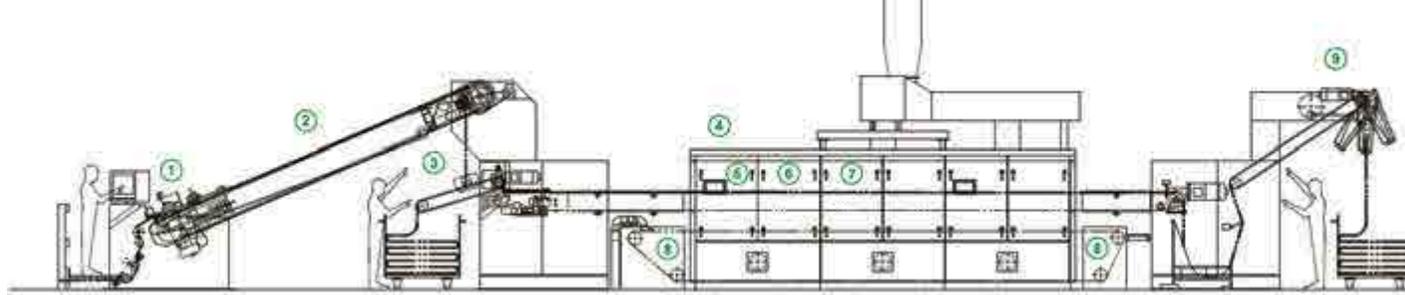
④ **Vielseitig, wirtschaftlich, herausragend:** der Trockner

Der Krantz Syncro ist als Weiterentwicklung des Haas Aerovar Krumpftrockners ein herausragendes Beispiel deutscher Ingenieurskunst. Sein unschlagbares Leistungsvermögen entfaltet er ganz besonders bei der Trocknung von Wirkwaren, als Schlauchware oder in aufgeschnittener Form sowie von leichten bis schweren Artikeln. Und auch bei der Trocknung von Webwaren werden herausragende Ergebnisse erzielt. Eine problemlose Fahrweise ist mit mehreren schmalen oder breiten Warenbahnen (ein- oder mehrbahnig) möglich. Außerdem können mehrere Prozesse, wie das Trocknen, Krumpfen, Zwischentrocknen und Effekttrocknen hier auf nur einer Anlage durchgeführt werden.

Der Krumpftrockner erlaubt lange Verweilzeiten und auf dem Siebtransportband hohe Voreilungen bis zu 200 %. Dies führt zur langsamen und schonenden Trocknung mit optimalem Spannungsabbau in der Ware. Durch verschiedene Auswahlmöglichkeiten vieler Parameter kann die Trocknung exakt für die besonderen Anforderungen der Ware eingestellt werden.

Höchste Warenqualitäten werden durch kontrollierten Krumpf, Volumenentwicklung und Griffverbesserung besonders wirtschaftlich erzielt. Diese Qualität erreichen Sie immer wieder, denn selbstverständlich gibt es die Möglichkeit, alle Ergebnisse exakt zu reproduzieren, indem die einzelnen Einstellungen in einer Rezepturverwaltung abgespeichert und später abgerufen werden können.



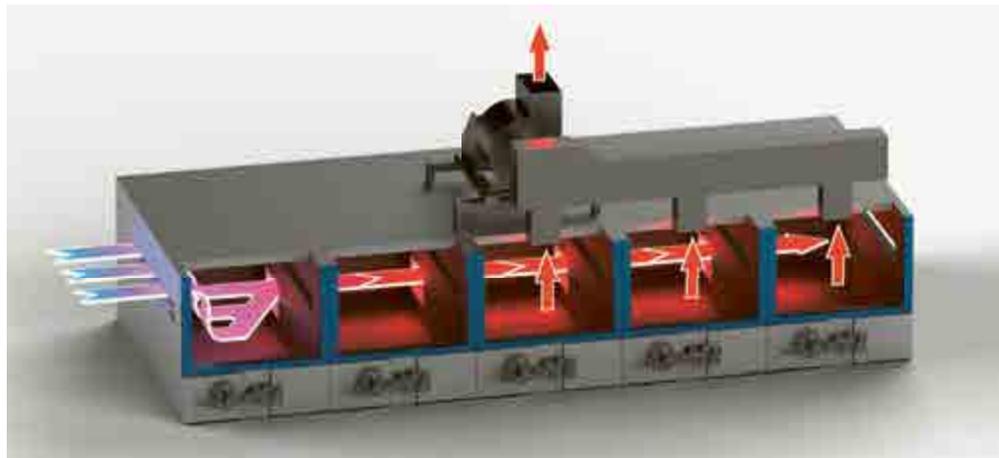


5 Patentierte Luftführung: das Econ-Air Luftführungssystem

Den heutigen Forderungen nach Energieeffizienz und Nachhaltigkeit wurde durch das patentierte Econ-Air-Luftführungssystem bereits vor vielen Jahren Rechnung getragen. Denn das patentierte Econ-Air Luftführungssystem nutzt die eingesetzte Wärmeenergie optimal aus.

Die Frischluft wird zentral über den Einlaufschlitz des Trockners zugeführt und im Gleichstrom mit der Ware durch den Trockner geleitet. Ein „blue competence Prozess“, der darüber hinaus auch noch der Warenqualität dient, denn der steigende Feuchtegehalt im Trockenraum unterstützt den Wärmeübergang zur Ware und sorgt für einen angenehmen Griff der jeweiligen Artikel.

Ein Abluftfeuchtemessgerät regelt die Abluftmenge und sichert somit den gewünschten Feuchtegehalt in der Abluft. Das dadurch reduzierte Abluftvolumen führt zu einer nachhaltigen Energieersparnis und Reduzierung der Produktionskosten.



6 State-of-the-art: die kombinierten Stufen-Tragdüsen

Das Oberluftstufendüsenystem mit Unterluft-Tragluftdüse sorgt für eine sehr ausgewogene und bestens abgestimmte Belüftung, Trocknung und Krumpfung der Ware und erlaubt hohe Voreilungen bei optimaler Leistungsanpassung. Zudem benötigt es lediglich ein Transportband. Durch die stufenlos regelbare Belüftung können unterschiedlichste Artikel und Warengewichte gefahren werden.

Sehr effizient ist auch das Runddüsenystem. Es wurde aus Erfahrungen des patentierten Star-Jet / Star-Line Düsenystems unseres Artos Unistar Spannrahmens weiter entwickelt und überträgt bis zu 15% höhere Leistungen als ein Schlitzdüsenystem. Bei aufgeschnittener Ware sorgt es für das Ausrollen der Kanten und ermöglicht einen homogenen Restkrumpfwert sowie optimale Trocknungsleistungen.

Die Belüftung geschieht mit Durchlüftungstrocknung oder über eine Prallstrahl-trocknung, die es ermöglicht, auch sehr schwierige Artikel wie beispielsweise nicht durchlüftbare Waren auf dem Trockner zu fahren, ohne dass ein vorzeitiger Bandverschleiß hervorgerufen wird.



Langlebig und nachhaltig

7 Noch bessere Warenqualität: der Tumbler

Bereits im ersten Trocknungsabschnitt werden äußerst geringe Krumpfwerte durch intensive Thermobehandlung erzielt. Im zweiten Abschnitt wird die vorgeheizte und im Feuchtigkeitsgehalt gesenkte Ware im kombinierten Tumblerfeld durch eine spezielle Umluft-Steuerung kontrolliert dynamisch bewegt. Dieser Prozess ist ein Garant für die überlegene Warenqualität, die der Krantz Syncro liefert. Das Trocknen in Kombination mit der Tumblereinrichtung sorgt für die optimale Volumenentwicklung und geringste Restschumpfwerte und verbessert den Griff noch einmal entscheidend.

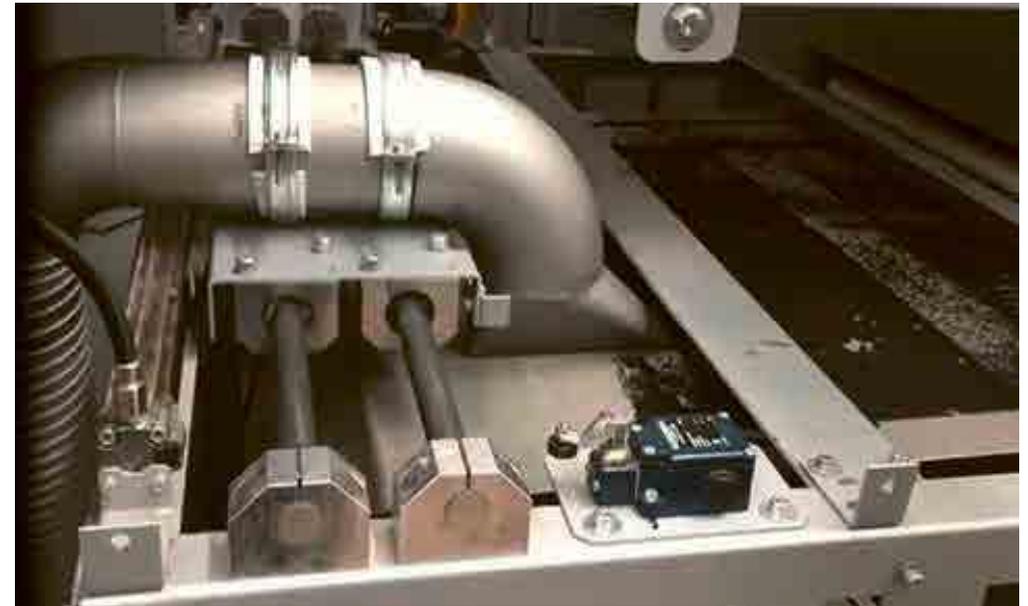
Zudem ist die Geschwindigkeit des Tumbler-Vorgangs selbstverständlich regelbar, so dass diese herausragende Warequalität für jede individuelle Produktion problemlos erzielt werden kann.

8 Effizienz: das automatisierte Siebband

Auch bei der Reinigung zeigt der Krantz Syncro seine durchdachte Bauweise. Statt Stecksiebe werden die anfallenden Flusen durch die neue Innovation Siebband automatisiert gereinigt. Dies verhindert zum einen, dass die Anlage verdreckt und zum anderen bringt es den Vorteil, dass die einzelnen Siebe nicht mehr durch Mitarbeiter gesäubert werden müssen, sondern das umlaufende Siebband durch eine traversierende Absaugdüse automatisch gesäubert werden. Diese Maßnahme reduziert den Zeitaufwand des Personals und sorgt für eine zentrale Reinigung. Ein Leistungseinbruch der Anlage durch zu hohe Flusenablagerungen auf dem Filterband wird weitestgehend verhindert. Dadurch bleibt die hohe Effizienz der Anlage permanent erhalten.

9 Sicher und solide: der Auslauf

Die gesamte Auslafeinheit ist konstruktiv gut durchdacht und sichert permanent den spannungsarmen Abtransport der jeweiligen Waren. Wägezelle, Lattenband und Abtafler sind optimal aufeinander abgestimmt und im Auslaufpult integriert.



Energieeffizienz bis ins Detail: die Antriebsanlage

Beste Qualität bei niedrigen Kosten: die Ziele

In der Ausrüstung ist eine hohe Veredelungsqualität bei niedrigen Produktionskosten von entscheidender Bedeutung. Die Qualität von Krumpftrocknern zeigt sich bei der spannungsarmen Trocknung von Maschen- und Webwaren in der Gleichmäßigkeit des Krumpfpotentials, der Volumenbildung und inneren Weichheit der Ware, der Griffverbesserung, der verbesserten Optik, der Entwicklung dreidimensionaler Strukturen und vor allem im fest definierten Krumpf. Nur beste Qualitäten erzielen hier einen hohen Warenwert.

Der Schlüssel zur Erlangung all dieser Qualitätsvorteile ist ganz klar der Krantz Syncro. Er ist prädestiniert für größere Produktionsvolumen und erfüllt dabei stets die allerhöchsten Ansprüche an die Qualität der Veredelung. Mittels der kontrollierten Prozessführung und der außerordentlichen Flexibilität des Syncro lassen sich für alle Waren und Anforderungen stets die besten Ergebnisse erzielen, weil alle Parameter individuell für die Ware eingestellt werden können. Exakt reproduzierbare Ergebnisse und hohe Produktionsleistungen sorgen zudem dafür, dass sich diese Spitzenqualitäten mit geringen Produktionskosten erzielen lassen. Und genau diese Ziele der höchsten Warenqualität bei niedrigen Kosten, für die der Syncro steht, machen ihn zu der technisch und wirtschaftlich überlegenen Maschine, die von Ausrüstern auf der ganzen Welt geschätzt wird.

Geregelte, reproduzierbare Luftverteilung: die Umlüfter

Pro Feld wird ein Umluftventilator eingesetzt. Der Effizienzklasse 1 Motor sorgt für geringsten Stromverbrauch und wird über einen Frequenzregler gesteuert. Dies sind die Grundlagen für die Einbindung der Umlüfter in die Rezepturverwaltung der Anlage.

Energieeffizienz bis ins Detail: die Antriebsanlage

Das digitale Antriebskonzept sorgt für einen harmonischen Warentransport durch die gesamte Anlage.

Energieeffiziente Motoren von Lenze oder Siemens werden über Frequenzumformer so geregelt, dass alle Antriebsstellen automatisch synchron mit der Geschwindigkeit des Hauptantriebes laufen.





iNTERSPARE GmbH
Textilmaschinen
Röntgenstraße 31 – 33
21465 Reinbek
Germany

Tel.: +49 (0) 40 727 767 – 0
Fax: +49 (0) 40 727 767 – 10
E-Mail: info@interspare.com
Web: www.interspare.com